

SERIE X DRX - DGX

INFORMACIÓN - FAMILIA - SERIE

La serie X, fabricada totalmente en acero **Inox CF-8M** de fusión, ha sido proyectada para usos que exigen transportar líquidos altamente corrosivos o agresivos.

Intervalo potencia	0,37 kW / 1,5 kW
Intervalo DN caudal	32 mm - 80 mm
Polos/rpm disponibles	2 (2900) ÷ 4 (1450)
Altura máxima	17,8 m
Caudal máximo	15,2 l/seg - 54,7 m ³ /h



DRX

DGX

Información general sobre el grupo electromecánico

Tensión y frecuencia de referencia prueba	Monofásicas: 220 ÷ 240 Volt – 50 Hz - Trifásicas: 380 ÷ 415 Volt – 50 Hz
Sentido de rotación	Horario visto desde la parte superior de la electrobomba
Tipo de impregnación	Devanado de doble impregnación resistente a la humedad
Tipo de devanado motor (Monofásico)	Motor de inducción con devanado en baño de aceite y termoprotección automática
Tipo de devanado motor (Trifásico)	Motor de inducción con devanado en baño de aceite

Lista de materiales

Cable del motor	H07RN-F	Tornillos	Acero A4
Grupo electromecánico	Acero CF-8M	Eje motor	Acero X5CrNiMo17-12 (AISI316)
Hidráulica e impulsor	Acero CF-8M		

Límites de empleo y normativas de referencia

Temperatura máxima del líquido: 40 °C

Profundidad máxima de inmersión: 20 m

- EN 292-1, EN 292-2; CEI EN 60529; UNI ISO 2548; CEI-2-3.
- CEI EN 60204; UNI ISO 6009; UNI EN 1561 - 1563; UNI EN 10098.
- Directriz baja tensión 73/23/CEE.
- Procedimientos previstos por el Sistema de Calidad Certificado UNI EN ISO 9001 (ISO 9001), certificado DNV n° SQ 0660-IT.
- Directriz máquinas 89/392/CEE y sucesivas enmiendas (directrices 91/368/CEE, 93/68/CEE), directriz 89/336/CEE compatibilidad electro-magnética.