

SERIE TBM

AGITADORES SUMERGIBLES

Agitadores sumergibles especialmente desarrollados para **remover las aguas fecales o líquidos fangosos** y evitar su sedimentación.

Especialmente indicados en instalaciones de aguas residuales, tanto en industria, civil, agricultura, etc.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

CARCASA Y SOPORTE: Hierro fundición.

HÉLICE: En acero Inox con perfil autolimpiante.

CIERRE MECÁNICO: En carburo de Tungsteno.

TORNILLERÍA: En acero Inox.

MOTOR: Asíncrono trifásico, grado de protección IP68 aislamiento clase F.

CABLE: H07-RN-F 8 metros.

Accionamiento directo 0,75 a 2,2 kW, y con reductor el resto.



Máxima profundidad de inmersión: 20 metros.

MODELO	POTENCIA kW	VOLTAJE	Amperios 400 V	rpm	CAUDAL m³/h	FUERZA AXIAL N	PESO kg
TBM1,5/6	1,5	230/400	2,2	925	585	201	62
TBM2,2/6	2,2	230/400	5,9	940	833	280	63
TBM2,2/4	2,2	230/400	5,3	323	1275	404	95
TBM3/4	3	230/400	6,8	323	1462	498	96
TBM4/4	4	400/690	9,1	320	2000	742	99
TBM5,5/4	5,5	400/690	12,5	346	2162	1104	145
TBM7,5/4	7,5	400/690	15,8	348	2821	1298	155
TBM9/4	9	400/690	19	348	3013	1423	160
TBM11/4	11	400/690	23,5	351	3286	1475	248
TBM15/4	15	400/690	30	351	5489	2859	252
TBM18,5/4	18,5	400/690	36	354	6702	3725	254

DIAGRAMA DE PRESTACIONES. Velocidad del flujo -0,6 m/s en agua limpia

